



Informe de Calidad de Agua Envasada 2026



1440 Bridgegate Dr.
Diamond Bar, CA 91765
(877) 487-7873

Contenido

Ubicación de Niagara	1
Antecedentes /Misión	2
Iniciativas de Sostenibilidad	3
Nuestro Compromiso Con la Calidad	4
Regulaciones	5
Agua Purificada, Destilado, Purificada con agregado de minerales y Alcalina	6
Agua de Manantial	7
Proceso de Agua de Manantial, Destilado, Purificada y Alcalina	8 - 9
Informe Del Análisis Del Agua	10 -13
Definiciones y Declaraciones Requeridas Por La Ley de California	14-15



Ubicación de Niagara

Niagara Bottling utiliza tecnologías de avanzada de purificación, filtrado y desinfección para producir productos seguros y refrescantes para disfrute de nuestros clientes. Niagara Bottling se complace en presentarle este informe de calidad del agua.



Antecedentes

Todo comenzó por 1963 cuando Andrew Peykoff Sr. comenzó a embotellar agua Niagara de alta calidad y bajo costo en envases de 5 galones para entrega en hogares y oficinas. Con su insuperable ética de trabajo, integridad y servicio al cliente, Niagara pronto se convirtió en un nombre conocido en el Sur de California. La base de clientes se expandió velozmente y Niagara comenzó a proveer agua envasada en porciones individuales de marca blanca a tiendas, almacenes y clubes, así como a clientes mayoristas, siempre conservando los valores de una empresa familiar.

En las siguientes décadas, Niagara realizó avances significativos en gran velocidad de elaboración y diseño innovador de botellas; con razón hoy Niagara es considerada la mayor empresa de propiedad y operación familiar de agua envasada de los Estados Unidos. La empresa cuenta en la actualidad con 49 plantas de elaboración y continúa creciendo bajo la dirección de su nuevo CEO, Andy Peykoff II.

Misión

La misión de Niagara es ser el principal proveedor nacional de agua envasada ofreciendo a nuestros clientes calidad, precio y servicio sin igual. Podremos lograrlo por la búsqueda incesante de tecnología de última generación, integración vertical y mejora continua de las eficacias de los procesos. Finalmente, sólo es posible lograr nuestra misión a través de nuestra ventaja competitiva más importante, nuestra gente. El trabajo arduo, la integridad y dedicación de cada miembro del equipo de Niagara dará forma al éxito futuro de nuestra compañía por muchas generaciones.



Botellas más ligeras e integración vertical

Como innovadores, Niagara siempre está buscando maneras de mejorar mediante avances tecnológicos y procesos que ayudan a reducir nuestro impacto en el medio ambiente. Niagara Bottling fue la primera en implementar con éxito paquetes anidados sin cartón corrugado, lo que permitió un aumento del 17% en cajas por tarima, lo que se tradujo en una reducción del uso de materia prima y una mayor eficiencia en el transporte. Desde entonces, este formato de empaque se ha convertido en un estándar de la industria.

Desde 2010, Niagara ha reducido la cantidad de plástico en nuestras botellas, además de ser una de las botellas de agua más ligeras del mundo. Niagara ha incorporado 70 MW de electricidad renovable desde 2019, incluida energía eólica fuera del sitio y energía solar en el sitio. Tiene la menor proporción de peso del empaque respecto al producto, de cualquier material utilizado para agua embotellada de porción individual.

Ha reducido su distancia promedio de transporte en más del 70% desde 2009, minimizando la energía utilizada en el transporte.

- Niagara Bottling fue la primera empresa de agua embotellada en Norteamérica en obtener la certificación TRUE Zero Waste Gold en 2017, desviando más del 95% de los residuos del vertedero.
- Incorporar 70 MW de electricidad proveniente de energías renovables desde 2019, incluyendo energía eólica generada fuera de sitio y solares instalados en algunas plantas.
- Mantener la proporción más baja de peso de empaque respecto al producto entre todos los materiales utilizados para una botella de agua embotellada.
- Disminuir en más de un 70% la longitud media de transporte desde 2009, minimizando el impacto ambiental por transporte.
- Convertirse en la primera embotelladora de agua en Norteamérica en obtener la certificación TRUE (Total Resource Use and Efficiency, por sus siglas en inglés) zero waste nivel Oro en 2017, evitando que más del 95% de los residuos generados dentro de la planta terminen en incineración, un relleno sanitario o el medio ambiente.



42 de nuestras plantas de fabricación en Norte América cuentan con la certificación TRUE de cero residuos, lo que significa que reciclan y reutilizan más del 95% de los residuos generados dentro de esas instalaciones. Niagara también ha plantado más de 5,000 pies cuadrados de microbosques (plantas autóctonas densamente agrupadas) en el sitio, en cuatro plantas de fabricación.

En 2022, el edificio de la sede central de Niagara obtuvo la certificación LEED Oro.

Nuestro objetivo es continuar con la desmaterialización y la optimización de procesos mediante ciencia y tecnología innovadoras. Todo esto es posible gracias a nuestro proceso de integración vertical, en el que las botellas se moldean y se llenan en la misma línea. El control total del proceso se mantiene con facilidad y se mejora de forma constante en nuestras propias instalaciones y de acuerdo con nuestras capacidades de proceso.

Toda el agua envasada por Niagara proviene de aguas municipales, de pozo y/o manantiales cuidadosamente seleccionados. Cada fuente es sometida a un ensayo cuando ingresa a nuestra planta para garantizar su conformidad con regulaciones estatales y federales. El producto luego se controla y prueba a través de los procesos de purificación y envasado para asegurarnos de seguir elaborando un producto coherentemente de alta calidad. La investigación es realizada para más de 190 atributos químicos así como características físicas y de sabor. Este nivel de probar supera el conjunto de requisitos en el lugar por la Administración de Medicamentos y Alimentos de Estados Unidos (United States Food and Drug Administration - FDA) o la Agencia de Protección Ambiental (Environmental Protection Agency -EPA).

Auditorías

Todas las plantas de Niagara son auditadas mensualmente por el equipo de Garantía de Calidad y anualmente por auditores externos como la Fundación Nacional de Sanidad (National Sanitation Foundation - NSF), la FDA y la Asociación Internacional del Agua Envasada (International Bottled Water Association - IBWA). Adicionalmente, Niágara toma parte en auditorías regulares de cliente para asegurar conformidad con variar requisitos de cliente. Estas auditorías ayudan a asegurar que la compañía satisface las normas federales y de la industria para controles de proceso y sanidad. Por las once últimos años, todas las plantas de Niagara han sido certificadas como Nivel 3 SQF a través de NSF o Eurofins, que es el mayor nivel de certificación que se puede obtener. SQF nivela 3 certificación está internacionalmente reconocida por la Iniciativa Mundial de Seguridad Alimenticia (Global Food Safety Initiative - GFSI).

Producción

Niagara utiliza equipos de fabricación de alta velocidad, y cada línea de producción tiene la capacidad de producir una cantidad muy elevada de botellas de agua por minuto. Para mantener que calidad en tales altas velocidades es crítica a nuestro éxito. Es por este motivo que Niagara utiliza tecnología de última generación para realizar continuamente controles visuales durante todo el proceso de producción. Los sistemas de control visual pueden reconocer y rechazar botellas con defectos como botellas que no se llenaron por completo, tapas

desalineadas, etiquetas mal alineadas y mucho más. El equipo de Garantía de Calidad también controla diversos aspectos del proceso de purificación de agua a diario para asegurarnos de estar produciendo un producto consistente y seguro. El laboratorio in-situ garantiza que los resultados se obtengan rápidamente.

Operadores de Planta Certificados

El éxito general y la calidad de nuestro producto dependen de los conocimientos y la fuerza de nuestros miembros del equipo. Todos los miembros del equipo de Garantía de Calidad deben aprobar un examen reconocido internacionalmente sobre calidad y elaboración de agua envasada, administrado por IBWA.



Con su propio conjunto de probar requisitos y fabricación buena estándares, la industria de agua embotellada es uno del más sumamente regulado en Estados Unidos. El agua envasada está regulada por la FDA, que es también responsable por las regulaciones de las industrias alimenticia y farmacéutica. El agua del grifo, por otro lado, está regulada por la EPA. En virtud de la Ley del Agua Potable Segura (Safe Drinking Water Act), las regulaciones de la FDA para el agua envasada deben ser por lo menos tan estrictas como las Normas Primarias del Agua Potable (Primary Drinking Water Standards) de la EPA (conocidas como Niveles Máximos de Contaminantes). En general se requiere que el agua envasada sea sometida a ensayos para los mismos parámetros que el agua del grifo, pero las normas son, en muchos casos, más estrictas que las que aplican al agua del grifo. Garantizar la seguridad del agua es nuestro objetivo principal al proveer productos de agua envasada a nuestros clientes.

Normas de Identidad del Agua

Dado que la industria del agua envasada está regulada por la FDA, han establecido normas de identidad para diversos tipos de agua envasada. Esto garantiza que cada tipo de agua envasada satisface las normas mínimas. El siguiente es ejemplos de tipos de agua embotellada en el mercado. Niagara embotella actualmente agua manantial, agua purificada y agua purificada con minerales agregados.



Agua de Manantial- Agua envasada derivada de una formación subterránea desde la cual el agua fluye naturalmente a la superficie de la tierra. El agua de manantial sólo puede ser recogida en el manantial o a través de una perforación que alcanza la formación subterránea que alimenta al manantial.

Agua Purificada- Agua envasada que ha sido producida por destilación, des-ionización, ósmosis inversa u otros procesos adecuados, mientras que cumplan con la definición de agua purificada de la Farmacopea de Estados Unidos. Otros nombres adecuados para el agua envasada tratada por uno de los procesos mencionados incluyen “agua destilada” si es producida por destilación, “agua des-ionizada” si es producida por des-ionización, etc.

Agua Mineral - Agua envasada que contiene no menos de 250 partes por millón de sólidos disueltos totales. El agua mineral se distingue de otros tipos de agua envasada por su nivel constante y proporciones relativas de elementos minerales y trazas en el punto donde emerge de la fuente, no se pueden agregar minerales a este producto.

Agua Carbonatada Envasada- Agua que después de ser sometida a tratamiento, y posible agregado de dióxido de carbono, contiene la misma cantidad de dióxido de carbono que tenía cuando emergió de la fuente. Las aguas carbonatadas envasadas pueden etiquetarse como “agua potable carbonatada”, “agua mineral carbonatada”, “agua de manantial carbonatada”, etc.

Agua Artesiana /Agua de Pozo Artesiano -Agua envasada de un pozo que comunica con un acuífero cautivo (una capa subterránea con agua de piedra o arena) en el cual el nivel de agua está a cierta altura por encima de la parte superior del acuífero.

Agua de Pozo- Agua envasada de un pozo, perforado o construido de otra manera en el suelo que se conecta con el acuífero.

Agua Purificada, Destilado, Agua Purificada Con Agregado de Minerales y Alcalina



Cada botella de agua comienza con una fuente de agua municipal o pozo cuidadosamente seleccionados. El agua se procesa inicialmente usando un proceso de filtrado de múltiples pasos dependiendo de la fuente. A continuación, el agua es purificada a través de un sistema de ósmosis inversa y luego es desinfectada con ozono inmediatamente antes de ser embotellada.

Los productos alcalinos se fabrican mediante un proceso similar, sin embargo, hay un paso de electrólisis adicional para aumentar el pH. Tanto los productos alcalinos como los purificados con minerales añadidos tienen un paso adicional, inmediatamente después de que el agua sea desinfectada con ozono es re-mineralizada. Usamos la combinación exacta de minerales para dar a los productos un sabor suave y refrescante.



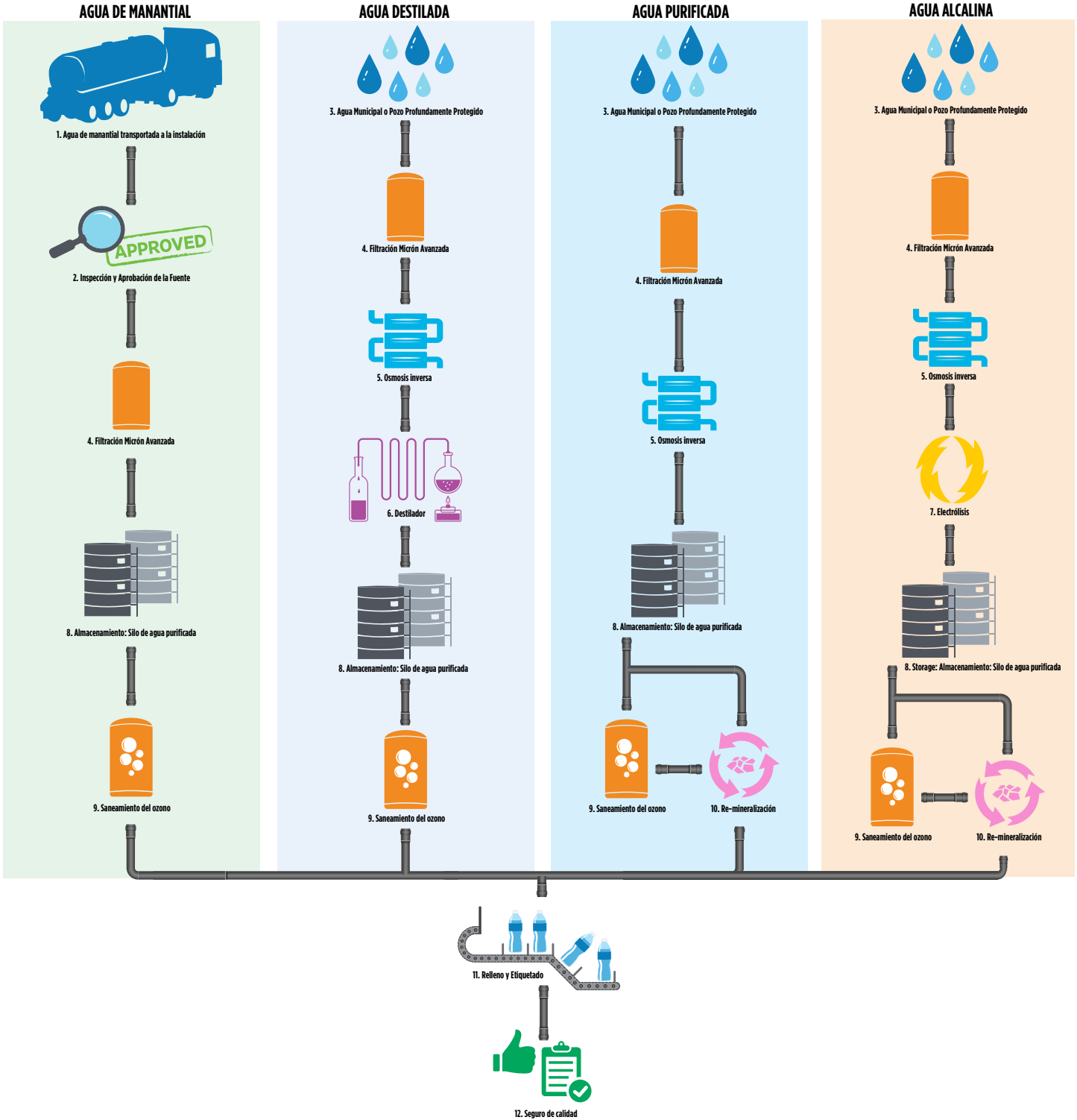
Proveer agua de manantial de excelente sabor empieza por encontrar la fuente de más alta calidad y mejor sabor. Todas las fuentes de manantiales deben ser sometidas a una intensa inspección antes de ser aprobadas para su utilización en los productos Niagara. Las fuentes son inspeccionadas por nuestro personal capacitado y experimentado de Garantía de Calidad que incluye microbiólogos, químicos e hidro-geólogos. Durante el proceso de inspección se examinan todos los aspectos de la fuente, incluyendo seguridad, tratamiento en la fuente, química del agua e impacto ambiental.

Una vez que se aprueba un manantial para su uso, se recoge el agua del manantial y se carga en camiones cisterna especialmente asignados y el agua es entregada a nuestras plantas embotelladoras.

El agua es probada en nuestra facilidad para asegurarse de calidad y seguridad antes del uso. Entonces es filtrado abajo a 0.2 micras y desinfectado con ozono sólo antes de embotellar.



Proceso de Agua de Manantial, Agua Purificada, Destilado, Agua Purificada Con Agregado de Minerales y Alcalina



1. En el proceso del agua de manantial, el agua de una fuente aprobada es transportada a las instalaciones de embotellado en los camiones cisterna dedicados.
2. Para que una fuente sea aprobada, los datos analíticos de la fuente de agua y el sitio del muelle deben ser cuidadosamente evaluados por nuestro equipo de GC que incluye microbiólogos, químicos e hidrogeólogos. El departamento de aseguramiento de la calidad recoge frecuentemente muestras para controlar las características microbiológicas y químicas.
3. Para todos los demás tipos de agua embotellada, la fuente puede ser un pozo municipal o profundo protegido que está conectado directamente a la instalación de embotellado. Estos sitios también pasan por un proceso similar de aprobación.
4. Dependiendo de la fuente, el agua será procesada inicialmente por filtración de carbón, aireación y / o filtración UV. Todos los tipos de agua pasarán a través de un filtro grado farmacéutico de 0,2 micras para eliminar cualquier contaminante microbiológico.
5. Purificado, purificado con minerales y productos destilados luego pasará a través de múltiples unidades de ósmosis inversa. Estas bombas de alta presión y membranas semipermeables se utilizan para eliminar todas las impurezas restantes.
6. En el procedimiento destilado, el agua de las unidades de ósmosis inversa pasará entonces por el destilador donde la evaporación y posterior recogida de agua por condensación es una etapa de purificación de adición.
7. Los productos alcalinos deben pasar por un paso de electrólisis adicional antes de la remineralización.
8. Una vez que el agua ha sido procesada por filtración y ósmosis inversa, se almacenará temporalmente en el silo de almacenamiento listo para desinfectar y embotellar. Cada planta de fabricación tiene silos separados dedicados a cada tipo de agua.
9. El agua purificada con productos minerales añadidos y agua alcalina debe pasar por un paso de remineralización adicional que se produce justo después del tanque de contacto con el ozono.
10. Todas las aguas son desinfectadas por el ozono. El ozono es una molécula especializada que consiste en oxígeno puro que es altamente eficaz en la desinfección del agua. Este proceso es continuamente monitoreado por el departamento de Garantía de Calidad.
11. Las botellas están listas para ser llenadas y etiquetadas. El equipo de embotellado de última generación se utiliza para embotellar el producto terminado. A cada botella se le da un código único para identificar la planta de embotellado, línea de producción, fecha y hora.
12. Los productos reciben una revisión final para el aseguramiento de la calidad antes del envío y las muestras de retención se recogen diariamente para cada producción. Estas muestras son analizadas por nuestro laboratorio interno para asegurar el cumplimiento de las especificaciones y estándares de la empresa. Algunas muestras también son enviadas a laboratorios de terceros para asegurar el cumplimiento con las normas reguladoras estatales y federales.

Informe Del Análisis Del Agua (2025)

				Tipo de Agua				
				Agua Purificada	Agua Destilado	Agua Purificada con agregado de Minerales para Sabor	Agua de Manantial	Agua Alcalina
Sustancia	Unidades	NMR*	MCL**	Nivel Detectado***				
Calidad Física								
Alcalinidad como CaCO3	mg/L	2	NR	ND	ND	9.38	10.29	19.33
Color	ACU	3	15	ND	ND	ND	ND	ND
Conductancia Especifica, 25 C	umho/cm	2	1600	3.78	ND	46.54	58.86	77.00
Dureza, Total	mg/L CaCO3	3	NR	ND	ND	7.21	12.86	10.33
Olor a 60 C	TON	1	3	ND	ND	ND	ND	ND
Sólidos, Totales Disueltos ◊	mg/L	10	500	ND	ND	31.64	51.29	42.33
Turbidez	NTU	0.1	5	0.11	0.13	0.11	ND	0.10
pH ◊	Units	0.1	6.5 - 8.5	6.09	5.90	6.69	6.51	9.93
Bicarbonato	mg/L HCO3	2	NR	ND	ND	10.62	12.00	17.67
Desinfectar Residuales/por Productos								
Bromato	mg/L	0.001	0.01	ND	ND	ND	0.001	ND
Cloramina, Total	mg/L	0.1	4	ND	ND	ND	ND	ND
Chloruro	mg/L	0.01	1	ND	ND	ND	ND	ND
Dióxido de Cloro	mg/L	0.24	0.8	ND	ND	ND	ND	ND
Cloro Residual, Total	mg/L	0.1	4	ND	ND	ND	ND	ND
Radiológicos								
P1 total Alfa	pCi/L	3	15	ND	ND	ND	ND	ND
P1 total Beta	pCi/L	3	50‡	ND	ND	3.97	ND	9.63
Radio 226 + 228	pCi/L	1	5	ND	ND	ND	ND	ND
Uranio	mg/L	0.001	0.03	ND	ND	ND	ND	ND
Químicos Inorgánicos								
Aluminio	mg/L	0.02	0.2	ND	ND	ND	ND	ND
Antimonio	mg/L	0.001	0.006	ND	ND	ND	ND	ND
Arsénico	mg/L	0.001	0.01	ND	ND	ND	ND	ND
Bario	mg/L	0.002	2	ND	ND	ND	0.03	ND
Berilio	mg/L	0.001	0.004	ND	ND	ND	ND	ND
Cadmio	mg/L	0.0005	0.005	ND	ND	ND	ND	ND
Calcio	mg/L	1	NR	ND	ND	2.79	3.57	1.33

Informe Del Análisis Del Agua (2025)



				Tipo de Agua				
				Agua Purificada	Agua Destilado	Agua Purificada con agregado de Minerales para Sabor	Agua de Manantial	Agua Alcalina
Sustancia	Unidades	NMR*	MCL**	Nivel Detectado***				
Cloro	mg/L	0.5	250	ND	ND	6.69	9.27	7.67
Cromo	mg/L	0.001	0.1	ND	ND	ND	ND	ND
Cobre	mg/L	0.002	1	ND	ND	ND	ND	ND
Cianuro, Total	mg/L	0.025	0.2	ND	ND	ND	ND	ND
Flúor	mg/L	0.05	1.4	ND	ND	ND	ND	ND
Hierro	mg/L	0.02	0.3	ND	ND	ND	ND	ND
Plomo	mg/L	0.0005	0.005	ND	ND	ND	ND	ND
Magnesio	mg/L	0.1	NR	ND	ND	0.10	0.97	1.77
Manganeso	mg/L	0.002	0.05	ND	ND	ND	ND	ND
Mercurio	mg/L	0.0002	0.002	ND	ND	ND	ND	ND
Níquel	mg/L	0.005	0.1	ND	ND	ND	ND	ND
Nitrógeno, Nitrato	mg/L	0.1	10	ND	ND	ND	0.98	ND
Nitrógeno, Nitrito	mg/L	0.05	1	ND	ND	ND	ND	ND
Fenólicos	mg/L	0.001	0.001	ND	ND	ND	ND	ND
Potasio	mg/L	1	NR	ND	ND	5.26	1.43	13.67
Selenio	mg/L	0.005	0.05	ND	ND	ND	ND	ND
Plata	mg/L	0.0005	0.1	ND	ND	ND	ND	ND
Sodio	mg/L	1	NR	ND	ND	2.36	5.29	1.33
Sulfato \diamond	mg/L	0.5	250	ND	ND	ND	2.67	0.67
Talio	mg/L	0.001	0.002	ND	ND	ND	ND	ND
Nitrato Total + Nitrato-Nitrógeno	mg/L	0.1	10	ND	ND	ND	0.98	ND
Zinc	mg/L	0.02	5	ND	ND	ND	ND	ND
Químicos Orgánicos								
1,1,1-Tricloroetano	mg/L	0.0005	0.2	ND	ND	ND	ND	ND
1,1,2,2-Tetracloroetano	mg/L	0.0005	1‡	ND	ND	ND	ND	ND
1,1,2-Tricloroetano	mg/L	0.0005	0.005	ND	ND	ND	ND	ND
1,1-Dicloroetileno	mg/L	0.0005	0.007	ND	ND	ND	ND	ND
1,2,4-Triclorobenceno	mg/L	0.0005	0.07	ND	ND	ND	ND	ND
1,2-Dicloroetano	mg/L	0.0005	0.005	ND	ND	ND	ND	ND
1,2-Dicloropropano	mg/L	0.0005	0.005	ND	ND	ND	ND	ND
2,3,7,8-TCDD	mg/L	5×10^{-9}	3×10^{-8}	ND	ND	ND	ND	ND
2,4,5-TP (herbicida)	mg/L	0.0002	0.05	ND	ND	ND	ND	ND
2,4-D (herbicida)	mg/L	0.0001	0.07	ND	ND	ND	ND	ND

				Tipo de Agua				
				Agua Purificada	Agua Destilado	Agua Purificada con agregado de Minerales para Sabor	Agua de Manantial	Agua Alcalina
Sustancia	Unidades	NMR*	MCL**	Nivel Detectado***				
Alaclor	ug/L	0.05	3	ND	ND	ND	ND	ND
Atrazina	mg/L	0.0005	0.018 [‡]	ND	ND	ND	ND	ND
Bentazón	mg/L	0.0005	0.005	ND	ND	ND	ND	ND
Benceno	ug/L	0.02	0.2	ND	ND	ND	ND	ND
Benzopireno	mg/L	0.0005	0.04	ND	ND	ND	ND	ND
Carbofuran	mg/L	0.0005	0.005	ND	ND	ND	ND	ND
Tetracloruro de Carbono	mg/L	0.0001	0.002	ND	ND	ND	ND	ND
Clordano	mg/L	0.0005	0.1	ND	ND	ND	ND	ND
Clorobenceno	mg/L	0.0005	0.07	ND	ND	ND	ND	ND
cis-1,2-Dicloretileno	mg/L	0.001	0.2	ND	ND	ND	ND	ND
Dalapón	mg/L	0.0006	0.4	ND	ND	ND	ND	ND
Bisadipate	mg/L	0.0006	0.006	ND	ND	ND	ND	ND
Bisphthalate	ug/L	0.01	0.2	ND	ND	ND	ND	ND
1,2-dibromo-3cloropropano	mg/L	0.0005	0.005	ND	ND	ND	ND	ND
Cloruro de Metileno	mg/L	0.0002	0.007	ND	ND	ND	ND	ND
Dinoseb	mg/L	0.0004	0.02	ND	ND	ND	ND	ND
Dicuat	mg/L	0.005	0.1	ND	ND	ND	ND	ND
Endotall	ug/L	0.01	2	ND	ND	ND	ND	ND
Endrin	mg/L	0.0005	0.7	ND	ND	ND	ND	ND
Etilbenceno	ug/L	0.01	0.05	ND	ND	ND	ND	ND
Etileno Dibromida	mg/L	0.006	0.7	ND	ND	ND	ND	ND
Glifosato	ug/L	0.01	0.4	ND	ND	ND	ND	ND
Heptacloro	ug/L	0.01	0.2	ND	ND	ND	ND	ND
Heptacloropóxido	ug/L	0.05	1	ND	ND	ND	ND	ND
Hexaclorobenceno	ug/L	0.05	50	ND	ND	ND	ND	ND
Hexaclorociclopentadieno	ug/L	0.04	0.2	ND	ND	ND	ND	ND
Lindano	ug/L	0.05	40	ND	ND	ND	ND	ND
Metoxicloro	mg/L	0.0005	0.6	ND	ND	ND	ND	ND
1,2-Diclorobenceno	mg/L	0.0005	0.2	ND	ND	ND	ND	ND
Oxamil	mg/L	0.0005	0.075	ND	ND	ND	ND	ND
1,4-Diclorobenceno	ug/L	0.04	1	ND	ND	ND	ND	ND
Pentaclorofenol	mg/L	0.0001	0.5	ND	ND	ND	ND	ND
Picloram	ug/L	0.05	4	ND	ND	ND	ND	ND
Simazina	mg/L	0.0005	0.1	ND	ND	ND	ND	ND

Informe Del Análisis Del Agua (2025)



Sustancia	Unidades	NMR*	MCL**	Tipo de Agua				
				Agua Purificada	Agua Destilado	Agua Purificada con agregado de Minerales para Sabor	Agua de Manantial	Agua Alcalina
				Nivel Detectado***				
Estireno	mg/L	0.0005	1	ND	ND	ND	ND	ND
Tetracloroetileno	mg/L	0.002	0.06	ND	ND	ND	ND	ND
Tolueno	mg/L	0.0001	0.0005	ND	ND	ND	ND	ND
Total ácidos haloacéticos	mg/L	0.0005	0.01‡	ND	ND	ND	ND	ND
PCB totales	mg/L	0.0005	10	ND	ND	ND	ND	ND
Trihalometanos totales	mg/L	0.0005	0.003	0.0012	ND	0.0013	ND	ND
Xilenos totales	mg/L	0.0005	0.1	ND	ND	ND	ND	ND
Toxafeno	mg/L	0.0005	0.005	ND	ND	ND	ND	ND
trans-1,2-Dicloroetileno	mg/L	0.0003	0.002	ND	ND	ND	ND	ND
Tricloroetileno	mg/L	0.0005	0.005	ND	ND	ND	ND	ND
Cloruro de Vinilo	mg/L	0.0003	0.002	ND	ND	ND	ND	ND
Per- and Polyfluoroalkyl Substances (PFAS)								
Ácido 11-clorohecafluoro-3-oxaundecano-sulfónico	ug/L	0.002	NR	ND	ND	ND	ND	ND
Ácido 4,8-dioxa-3H-perfluorononanoico	ug/L	0.002	NR	ND	ND	ND	ND	ND
Ácido 9-clorohexadecafluoro-3-oxanona-sulfónico	ug/L	0.002	NR	ND	ND	ND	ND	ND
Ácido dímero de óxido de hexafluoropropileno	ug/L	0.002	NR	ND	ND	ND	ND	ND
Ácido N-metil perfluorooctano sulfonamido acético	ug/L	0.002	NR	ND	ND	ND	ND	ND
Ácido N-metil perfluorooctano sulfonamido acético	ug/L	0.002	NR	ND	ND	ND	ND	ND
Ácido perfluorobutansulfónico	ug/L	0.002	NR	ND	ND	ND	ND	ND
Ácido perfluorodecanoico	ug/L	0.002	NR	ND	ND	ND	ND	ND
Ácido perfluorododecanoico	ug/L	0.002	NR	ND	ND	ND	ND	ND
Acido perfluoroheptanoico	ug/L	0.002	NR	ND	ND	ND	ND	ND
Ácido perfluorohexanosulfónico	ug/L	0.002	NR	ND	ND	ND	ND	ND
Ácido perfluorohexanoico	ug/L	0.002	NR	ND	ND	ND	ND	ND
Ácido perfluorononanoico	ug/L	0.002	NR	ND	ND	ND	ND	ND
Ácido perfluorooctanosulfónico o Sulfonato de Perfluorooctano	ug/L	0.002	NR	ND	ND	ND	ND	ND
Ácido perfluorooctanoico, PFOA	ug/L	0.002	NR	ND	ND	ND	ND	ND
Ácido perfluorotetradecanoico	ug/L	0.002	NR	ND	ND	ND	ND	ND
Ácido perfluorotridecanoico	ug/L	0.002	NR	ND	ND	ND	ND	ND
Ácido perfluoroundecanoico	ug/L	0.002	NR	ND	ND	ND	ND	ND

◊ Estándar secundario . Pautas no obligatorias sobre niveles de contaminantes que pueden causar efectos estéticos o cosméticos en el agua potable .

NR - No enumerado en las regulaciones de agua potable estatales o federales.

ND - No detectado o por debajo del NMR.

* NMR - Nivel Mínimo Reportable. La concentración mínima medible de una sustancia que puede cuantificarse de manera confiable utilizando un determinado método analítico.

** MCL - Nivel máximo de contaminación . El nivel más alto de una sustancia permitida por la ley en agua (embotellada o del grifo) potable. Los NMC que se muestran son los valores establecidos por la EPA y la FDA, a menos que no hay NMC federal .

*** Nivel detectado - Promedio de muestras representativas de todas las ubicaciones.

Derechos de autor © 2026 Cataratas del Embotellado , LLC. Todos los derechos reservados.

‡ Cuando no hay NMC federal, los NMC que se muestran son los Servicios de Salud de California MCL .

Todos los valores representan un promedio de los resultados de las instalaciones. Cuando el resultado haya sido ND, se utilizó un valor de cero.

Definiciones

“Declaración de Calidad” – La norma (declaración) de calidad para el agua envasada es el mayor nivel de contaminante permitido en un envase de agua envasada, según lo establecido por la Administración de Medicamentos y Alimentos de Estados Unidos (FDA) y el Departamento de Salud Pública de California. Las normas no pueden ser menos protectoras de la salud pública que las normas para el agua potable pública, establecidas por la Agencia de Protección Ambiental (EPA) de Estados Unidos o el Departamento de Salud Pública de California.

“Nivel máximo de Contaminante (MCL)” – El mayor nivel de un contaminante que está permitido en el agua potable, establecido por la Agencia de Protección Ambiental de Estados Unidos (EPA) o el Departamento de Salud Pública de California. Los MCL primarios se establecen tan próximos a las PHG como sea económica y tecnológicamente factible.

“Meta de Salud Pública (PHG)” – El nivel de un contaminante en el agua potable por debajo del cual no existen riesgos conocidos o esperados para la salud. Las PHG son establecidas por la Agencia de Protección Ambiental de California.

“Norma Primaria para Agua Potable (PDWS)” – MCL para contaminantes establecidos por la Agencia de Protección Ambiental de Estados Unidos (EPA) o el Departamento de Salud Pública de California que afectan la salud junto con los requisitos de control e informe, y los requisitos de tratamiento del agua.

Declaraciones

“Es de esperar razonablemente que el agua potable, incluyendo el agua envasada, contenga por lo menos pequeñas cantidades de algunos contaminantes. La presencia de contaminantes no indica necesariamente que el agua represente un riesgo para la salud. Se puede obtener más información acerca de los contaminantes y los potenciales efectos sobre la salud llamando a la Administración de Medicamentos y Alimentos de Estados Unidos, Línea directa de Productos Cosméticos y Alimenticios (1-888-723-3366).”

“Algunas personas pueden ser más vulnerables a los contaminantes del agua potable que la población general. Las personas con compromiso del sistema inmunológico, incluyendo de manera descriptiva pero no limitativa, a personas con cáncer que están siendo sometidas a quimioterapia, personas que han sido sometidas a trasplante de órganos,

personas con VIH/SIDA u otros trastornos del sistema inmunológico, algunas personas ancianas y los bebés pueden estar particularmente en riesgo de contraer infecciones. Estas personas deben buscar orientación de los profesionales médicos acerca del agua potable. La Línea Directa del Agua Potable Segura (1-800-426-4791) tiene disponibles las pautas de la Agencia para la Protección Ambiental de Estados Unidos y de los Centros para Control y Prevención de Enfermedades acerca de medios apropiados para disminuir el riesgo de infección por criptosporidio y otros contaminantes microbianos.”

“Las fuentes del agua envasada incluyen ríos, lagos, arroyos, estanques, reservas, manantiales y pozos. Dado que el agua viaja naturalmente sobre la superficie del terreno o a través del suelo, puede recoger sustancias naturales así como sustancias que están presentes debido a la actividad generada por el hombre o los animales.”

“Las sustancias que pueden estar presentes en la fuente de agua incluyen las siguientes:

1. Sustancias inorgánicas, que incluyen de manera descriptiva pero no limitativa, sales y metales, que pueden ser naturales o ser provocados por la agricultura, la escorrentía de aguas pluviales, vertidos de aguas residuales industriales o domésticas o la producción de petróleo y gas.
2. Pesticidas y herbicidas que pueden provenir de diversidad de fuentes, incluyendo, de manera descriptiva pero no limitativa, agricultura, escorrentía de aguas pluviales urbanas y usos residenciales.
3. Sustancias orgánicas que son productos secundarios de procesos industriales y producción de petróleo y también pueden provenir de gasolineras, escorrentía de aguas pluviales urbanas, aplicaciones agrícolas y sistemas sépticos.
4. Organismos microbianos que pueden provenir de flora y fauna, operaciones agrícola-ganaderas, plantas de tratamiento de aguas servidas y sistemas sépticos.
5. Sustancias con propiedades radiactivas que pueden ser naturales o el resultado de actividades mineras o de la producción de gas y petróleo.”

Definiciones y Declaraciones Requeridas Por La Ley de California



Información Sobre Contaminantes

Para garantizar que el agua envasada es segura para su consumo, la Administración de Medicamentos y Alimentos de Estados Unidos y el Departamento de Salud Pública del Estado prescribe regulaciones que limitan la cantidad de determinados contaminantes en el agua provista por compañías de agua envasada. Puede obtener más información acerca de contaminantes llamando a la Administración de Medicamentos y Alimentos de Estados Unidos, Línea Directa de Productos Cosméticos y Alimenticios al 1-888-723-3366.

Sitio de Internet de La FDA para Retiro de Productos

Si usted desea saber si un agua envasada en particular ha sido o está siendo retirada, por favor, visite el sitio de internet de la FDA: <https://www.fda.gov/safety/recalls-market-withdrawals-safety-alerts>

