



Informe de Calidad de Agua Envasada 2018



2560 E. Philadelphia St
Ontario, CA 91761
(877) 487-7873

Derechos de autor © 2018 Cataratas del Embotellado, LLC.
Todos los derechos reservados.

Contenido

Ubicación de Niagara... 1

Antecedentes /Misión... 2

Iniciativas de Sostenibilidad... 3

Nuestro Compromiso Con la Calidad... 4

Regulaciones... 5

Agua Purificada , Destilado y Purificada Con
Agregado de Minerales... 6

Agua de Manantial... 7

Proceso de Agua de Manantial, Destilado
y Purificada... 8-9

Informe Del Análisis Del Agua... 10-13

Definiciones y Declaraciones Requeridas Por
La Ley de California...14-15



Ubicación de Niagara

Niagara Bottling utiliza tecnologías de avanzada de purificación, filtrado y desinfección para producir productos seguros y refrescantes para disfrute de nuestros clientes. Niagara Bottling se complace en presentarle este informe de calidad del agua.



Antecedentes

Todo comenzó por 1963 cuando Andrew Peykoff Sr. comenzó a embotellar agua Niagara de alta calidad y bajo costo en envases de 5 galones para entrega en hogares y oficinas. Con su insuperable ética de trabajo, integridad y servicio al cliente, Niagara pronto se convirtió en un nombre conocido en el Sur de California. La base de clientes se expandió velozmente y Niagara comenzó a proveer agua envasada en porciones individuales de marca blanca a tiendas, almacenes y clubes, así como a clientes mayoristas, siempre conservando los valores de una empresa familiar.

En las siguientes décadas, Niagara realizó avances significativos en gran velocidad de elaboración y diseño innovador de botellas; con razón hoy Niagara es considerada la mayor empresa de propiedad y operación familiar de agua envasada de los Estados Unidos. La empresa cuenta en la actualidad con 29 plantas de elaboración y continúa creciendo bajo la dirección de su nuevo Presidente y CEO, Andy Peykoff II.

Misión

La misión de Niagara es ser el principal proveedor nacional de agua envasada ofreciendo a nuestros clientes calidad, precio y servicio sin igual. Podremos lograrlo por la búsqueda incesante de tecnología de última generación, integración vertical y mejora continua de las eficacias de los procesos. Finalmente, sólo es posible lograr nuestra misión a través de nuestra ventaja competitiva más importante, nuestra gente. El trabajo arduo, la integridad y dedicación de cada miembro del equipo de Niagara dará forma al éxito futuro de nuestra compañía por muchas generaciones.



Botellas más ligeras

Siguiendo nuestra naturaleza innovadora, en Niagara buscamos continuamente la forma de reducir nuestra huella ambiental. Nuestro nuevo diseño de empaques elimina por completo la necesidad de usar cartón y nuestros paquetes requieren menos espacio para almacenarse, lo que nos permite embarcar más agua por contenedor, lo que genera como beneficio adicional reducir nuestras emisiones de CO₂ a la atmósfera.

Desde el 2008, en Niagara hemos reducido progresivamente la cantidad de plástico utilizado en nuestras botellas, alcanzando una reducción promedio del 31% en el peso de las botellas y más del 51% en el peso de las tapas. Además de ser más ligeras, nuestras botellas y tapas son 100% reciclables. A través de esta optimización y otras iniciativas, en Niagara hemos logrado:

- **Reducir nuestras emisiones de CO₂ a la atmósfera en 789 millones de libras o más de 358,600 toneladas**

- Reducir el consumo de energía en la producción de botellas
 - Aumento en 38.2% de la eficiencia equivale a reducir 59 millones de libras de CO₂
- Envasar y transportar más agua con menos material de empaque, y optimizar las rutas de distribución
 - Reducción en más de 205 millones de libras de CO₂
- Eliminar el uso de separadores de cartón en tarimas de producto terminado
 - Ahorro de 37 millones de libras de cartón, equivalentes a una reducción de emisiones en 58 millones de libras de CO₂

Nuestro objetivo es seguir optimizando nuestros procesos y la utilización de materiales de empaque a través de innovaciones tecnológicas y científicas, y continuar siendo los líderes en la industria en el desarrollo de las botellas más ligeras y resistentes del mundo. Todo esto es posible gracias a la integración vertical de nuestro proceso, donde las botellas son formadas y llenadas en la misma línea. El control total de la calidad de nuestros procesos se mantiene gracias a la mejor tecnología disponible, y continuamente se implementan mejoras en las capacidades de proceso de nuestras plantas.



Toda el agua envasada por Niagara proviene de aguas municipales, de pozo y/o manantiales cuidadosamente seleccionados. Cada fuente es sometida a un ensayo cuando ingresa a nuestra planta para garantizar su conformidad con regulaciones estatales y federales. El producto luego se controla y prueba a través de los procesos de purificación y envasado para asegurarnos de seguir elaborando un producto coherentemente de alta calidad. La investigación es realizada para más de 190 atributos químicos así como características físicas y de sabor. Este nivel de probar supera el conjunto de requisitos en el lugar por la Administración de Medicamentos y Alimentos de Estados Unidos (United States Food and Drug Administration - FDA) o la Agencia de Protección Ambiental (Environmental Protection Agency -EPA).

Auditorías

Todas las plantas de Niagara son auditadas mensualmente por el equipo de Garantía de Calidad y anualmente por auditores externos como la Fundación Nacional de Sanidad (National Sanitation Foundation - NSF), la FDA y la Asociación Internacional del Agua Envasada (International Bottled Water Association - IBWA). Adicionalmente, Niágara toma parte en auditorías regulares de cliente para asegurar conformidad con variar requisitos de cliente. Estas auditorías ayudan a asegurar que la compañía satisface las normas federales y de la industria para controles de proceso y sanidad. Por las seis últimos años, todas las plantas de Niagara han sido certificadas como Nivel 3 SQF a través de NSFo Eurofins, que es el mayor nivel de certificación que se puede obtener. SQF nivela 3 certificación está internacionalmente reconocida por la Iniciativa Mundial de Seguridad Alimenticia (Global Food Safety Initiative - GFSI).

Producción

Niágara utiliza equipo de alta velocidad de fabricación y cada línea de producción tiene la capacidad de producir 1200 botellas de agua por minuto. Para mantener que calidad en tales altas velocidades es crítica a nuestro éxito. Es por este motivo que Niagara utiliza tecnología de última generación para realizar continuamente controles visuales durante todo el proceso de producción. Los sistemas de control visual pueden reconocer y rechazar botellas con defectos como botellas que no se llenaron por completo, tapas desalineadas, etiquetas mal alineadas y mucho más. El equipo de Garantía de Calidad también controla

diversos aspectos del proceso de purificación de agua a diario para asegurarnos de estar produciendo un producto consistente y seguro. El laboratorio in-situ garantiza que los resultados se obtengan rápidamente.

Operadores de Planta Certificados

El éxito general y la calidad de nuestro producto dependen de los conocimientos y la fuerza de nuestros miembros del equipo. Todos los miembros del equipo de Garantía de Calidad deben aprobar un examen reconocido internacionalmente sobre calidad y elaboración de agua envasada, administrado por IBWA.



Con su propio conjunto de probar requisitos y fabricación buena estándares, la industria de agua embotellada es uno del más sumamente regulado en Estados Unidos. El agua envasada está regulada por la FDA, que es también responsable por las regulaciones de las industrias alimenticia y farmacéutica. El agua del grifo, por otro lado, está regulada por la EPA. En virtud de la Ley del Agua Potable Segura (Safe Drinking Water Act), las regulaciones de la FDA para el agua envasada deben ser por lo menos tan estrictas como las Normas Primarias del Agua Potable (Primary Drinking Water Standards) de la EPA (conocidas como Niveles Máximos de Contaminantes). En general se requiere que el agua envasada sea sometida a ensayos para los mismos parámetros que el agua del grifo, pero las normas son, en muchos casos, más estrictas que las que aplican al agua del grifo. Garantizar la seguridad del agua es nuestro objetivo principal al proveer productos de agua envasada a nuestros clientes.

Normas de Identidad del Agua

Dado que la industria del agua envasada está regulada por la FDA, han establecido normas de identidad para diversos tipos de agua envasada. Esto garantiza que cada tipo de agua envasada satisface las normas mínimas. El siguiente es ejemplos de tipos de agua embotellada en el mercado. Niagara embotella actualmente agua manantial, agua purificada y agua purificada con minerales agregados.



Agua de Manantial- Agua envasada derivada de una formación subterránea desde la cual el agua fluye naturalmente a la superficie de la tierra. El agua de manantial sólo puede ser recogida en el manantial o a través de una perforación que alcanza la formación subterránea que alimenta al manantial.

Agua Purificada- Agua envasada que ha sido producida por destilación, des-ionización, ósmosis inversa u otros procesos adecuados, mientras que cumplan con la definición de agua purificada de la Farmacopea de Estados Unidos. Otros nombres adecuados para el agua envasada tratada por uno de los procesos mencionados incluyen “agua destilada” si es producida por destilación, “agua des-ionizada” si es producida por des-ionización, etc.

Agua Mineral - Agua envasada que contiene no menos de 250 partes por millón de sólidos disueltos totales. El agua mineral se distingue de otros tipos de agua envasada por su nivel constante y proporciones relativas de elementos minerales y trazas en el punto donde emerge de la fuente, no se pueden agregar minerales a este producto.

Agua Carbonatada Envasada- Agua que después de ser sometida a tratamiento, y posible agregado de dióxido de carbono, contiene la misma cantidad de dióxido de carbono que tenía cuando emergió de la fuente. Las aguas carbonatadas envasadas pueden etiquetarse como “agua potable carbonatada”, “agua mineral carbonatada”, “agua de manantial carbonatada”, etc.

Agua Artesiana /Agua de Pozo Artesiano -Agua envasada de un pozo que comunica con un acuífero cautivo (una capa subterránea con agua de piedra o arena) en el cual el nivel de agua está a cierta altura por encima de la parte superior del acuífero.

Agua de Pozo- Agua envasada de un pozo, perforado o construido de otra manera en el suelo que se conecta con el acuífero.

Agua Purificada, Destilado y Agua Purificada Con Agregado de Minerales



Cada botella de agua comienza con una fuente de agua municipal o pozo cuidadosamente seleccionados. El agua se procesa inicialmente usando un proceso de filtrado de múltiples pasos dependiendo de la fuente. A continuación, el agua es purificada a través de un sistema de ósmosis inversa y luego es desinfectada con ozono inmediatamente antes de ser embotellada.

Nuestro producto purificado con minerales agregados lleva un paso adicional, inmediatamente antes de que el agua sea desinfectada con ozono es re-mineralizada. Usamos la combinación exacta de minerales para dar a los productos un sabor suave y refrescante.



Agua de Manantial

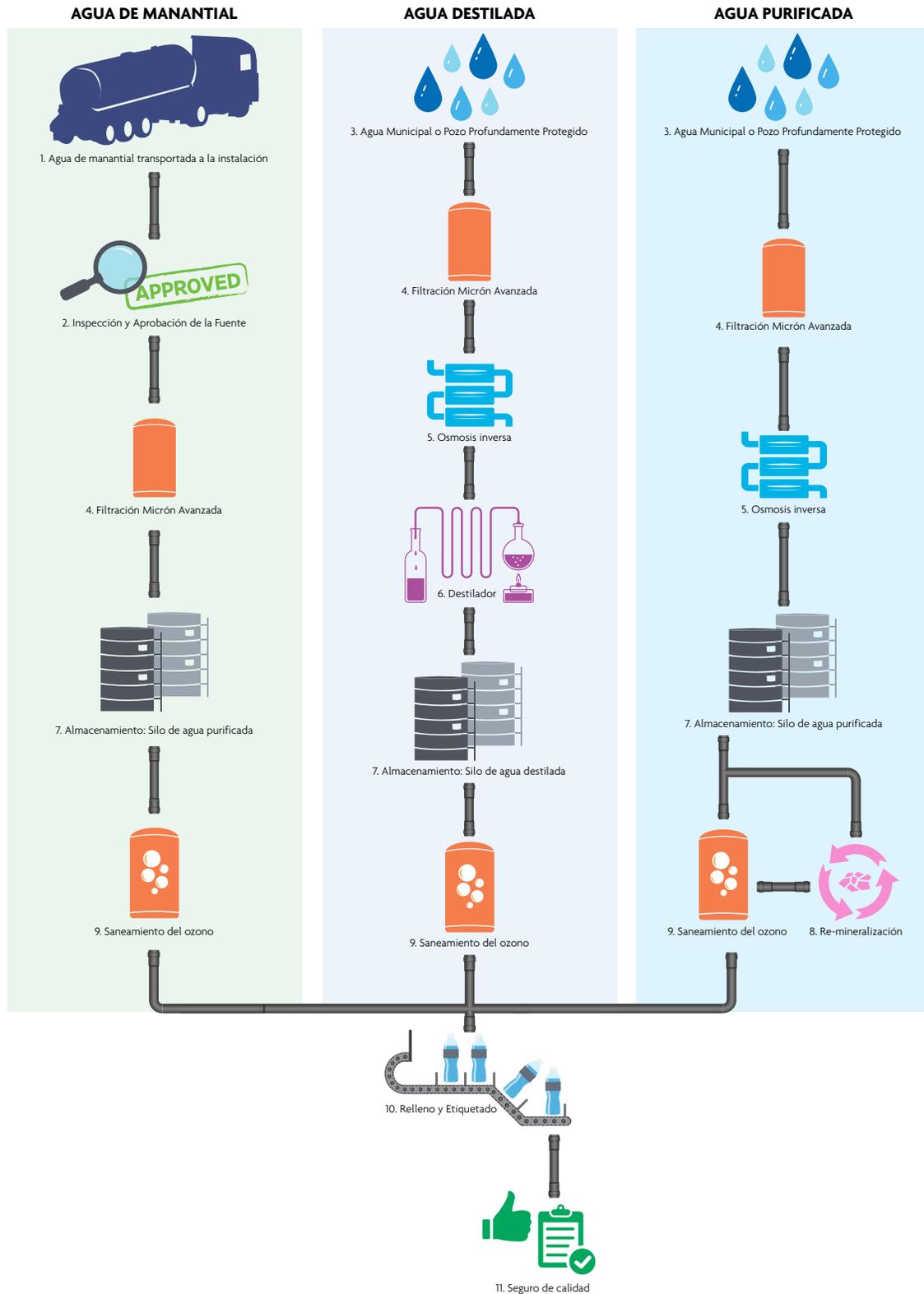


Proveer agua de manantial de excelente sabor empieza por encontrar la fuente de más alta calidad y mejor sabor. Todas las fuentes de manantiales deben ser sometidas a una intensa inspección antes de ser aprobadas para su utilización en los productos Niagara. Las fuentes son inspeccionadas por nuestro personal capacitado y experimentado de Garantía de Calidad que incluye microbiólogos, químicos e hidro-geólogos. Durante el proceso de inspección se examinan todos los aspectos de la fuente, incluyendo seguridad, tratamiento en la fuente, química del agua e impacto ambiental.

Una vez que se aprueba un manantial para su uso, se recoge el agua del manantial y se carga en camiones cisterna especialmente asignados y el agua es entregada a nuestras plantas embotelladoras.

El agua es probada en nuestra facilidad para asegurarse de calidad y seguridad antes del uso. Entonces es filtrado abajo a 0.2 micras y desinfectado con ozono sólo antes de embotellar.





1. En el proceso del agua de manantial, el agua de una fuente aprobada es transportada a las instalaciones de embotellado en los camiones cisterna dedicados.
2. Para que una fuente sea aprobada, los datos analíticos de la fuente de agua y el sitio del muelle deben ser cuidadosamente evaluados por nuestro equipo de GC que incluye microbiólogos, químicos e hidrogeólogos. El departamento de aseguramiento de la calidad recoge frecuentemente muestras para controlar las características microbiológicas y químicas.
3. Para todos los demás tipos de agua embotellada, la fuente puede ser un pozo municipal o profundo protegido que está conectado directamente a la instalación de embotellado. Estos sitios también pasan por un proceso similar de aprobación.
4. Dependiendo de la fuente, el agua será procesada inicialmente por filtración de carbón, aireación y / o filtración UV. Todos los tipos de agua pasarán a través de un filtro grado farmacéutico de 0,2 micras para eliminar cualquier contaminante microbiológico.
5. Purificado, purificado con minerales y productos destilados luego pasará a través de múltiples unidades de ósmosis inversa. Estas bombas de alta presión y membranas semipermeables se utilizan para eliminar todas las impurezas restantes.
6. En el procedimiento destilado, el agua de las unidades de ósmosis inversa pasará entonces por el destilador donde la evaporación y posterior recogida de agua por condensación es una etapa de purificación de adición.
7. Una vez que el agua ha sido procesada por filtración y ósmosis inversa, se almacenará temporalmente en el silo de almacenamiento listo para desinfectar y embotellar. Cada planta de fabricación tiene silos separados dedicados a cada tipo de agua.
8. El agua purificada con productos minerales añadidos debe pasar por un paso de remineralización adicional que se produce justo después del tanque de contacto con el ozono.
9. Todas las aguas son desinfectadas por el ozono. El ozono es una molécula especializada que consiste en oxígeno puro que es altamente eficaz en la desinfección del agua. Este proceso es continuamente monitoreado por el departamento de Garantía de Calidad.
10. Las botellas están listas para ser llenadas y etiquetadas. El equipo de embotellado de última generación se utiliza para embotellar el producto terminado. A cada botella se le da un código único para identificar la planta de embotellado, línea de producción, fecha y hora
11. Los productos reciben una revisión final para el aseguramiento de la calidad antes del envío y las muestras de retención se recogen diariamente para cada producción. Estas muestras son analizadas por nuestro laboratorio interno para asegurar el cumplimiento de las especificaciones y estándares de la empresa. Algunas muestras también son enviadas a laboratorios de terceros para asegurar el cumplimiento con las normas reguladoras estatales y federales.

Sustancia	Unidades	MDL*	MCL**	Tipo de Agua		
				Agua Purificada y Destilado	Agua Purificada con agregado de Minerales para Sabor	Agua de Manantial
				Nivel Detectado		
Calidad Física						
Alcalinidad como CaCO ₃	mg/L	2	NR	ND	10	63
Color	ACU	3	15	ND	ND	ND
Conductancia Específica	umho/cm	2	1600	5	50	180
Dureza, Total	mg/L CaCO ₃	3	NR	ND	7	74
Olor, Umbral	TON	1	3	2	2	2
Sólidos, Totales Disueltos ◇	mg/L	10	500	ND	32	112
Turbidez	NTU	0.1	5	ND	ND	ND
pH ◇	Units	0.1	6.5 - 8.5	6.1	6.8	6.9
Bicarbonato	mg/L HCO ₃	2	NR	ND	12.5	76.2
Desinfectar residuales/por productos						
Bromato	mg/L	0.001	0.01	ND	ND	0.003
Cloramina, Total	mg/L	0.1	4	ND	ND	ND
Cloruro	mg/L	0.01	1	ND	ND	ND
Dióxido de Cloro	mg/L	0.24	0.8	ND	ND	ND
Cloro	mg/L	0.1	4	ND	ND	ND
Radiológicos						
P1 total Alfa	pCi/L	3	15	ND	ND	ND
P1 total Beta	pCi/L	3	50‡	ND	5	ND
Radio 226 + 228	pCi/L	1	5	ND	ND	ND
Uranio	mg/L	0.001	0.03	ND	ND	ND
Químicos Inorgánicos						
Aluminio	mg/L	0.02	0.2	ND	ND	0.006
Antimonio	mg/L	0.001	0.006	ND	ND	ND
Arsénico	mg/L	0.001	0.01	ND	ND	0.008
Bario	mg/L	0.002	2	ND	ND	0.03
Berilio	mg/L	0.001	0.004	ND	ND	ND
Cadmio	mg/L	0.0005	0.005	ND	ND	ND
Calcio	mg/L	1	NR	ND	2.69	19.46

Sustancia	Unidades	MDL *	MCL **	Tipo de Agua		
				Agua Purificada y Destilado	Agua Purificada con agregado de Minerales para Sabor	Agua de Manantial
				Nivel Detectado		
Cloro	mg/L	1	250	ND	6.29	9.08
Cromo	mg/L	0.001	0.1	ND	ND	ND
Cobre	mg/L	0.002	1	ND	ND	ND
Cianuro, Total	mg/L	0.025	0.2	ND	ND	ND
Flúor	mg/L	0.05	1.4	ND	ND	0.12
Hierro	mg/L	0.02	0.3	ND	ND	ND
Plomo	mg/L	0.0005	0.005	ND	ND	ND
Magnesio	mg/L	0.1	NR	ND	0.11	6.41
Manganeso	mg/L	0.002	0.05	ND	ND	0.01
Mercurio	mg/L	0.0002	0.002	ND	ND	ND
Mercurio	mg/L	0.005	0.1	ND	ND	ND
Nitrógeno, Nitrato	mg/L	0.1	10	ND	ND	1.10
Nitrógeno, Nitrito	mg/L	0.05	1	ND	ND	ND
Fenólicos	mg/L	0.001	0.001	ND	ND	ND
Potasio	mg/L	1	NR	ND	5.73	ND
Selenio	mg/L	0.005	0.05	ND	ND	ND
Plata	mg/L	0.0005	0.1	ND	ND	ND
Sodio	mg/L	1	NR	ND	2.43	6.02
Sulfato \diamond	mg/L	0.5	250	ND	ND	6.21
Talio	mg/L	0.001	0.002	ND	ND	ND
Nitrato Total + Nitrato-Nitrógeno	mg/L	0.1	10	ND	ND	1.10
Cinc	mg/L	0.02	5	ND	ND	ND
Químicos Orgánicos						
1,1,1-Tricloroetano	mg/L	0.0005	0.2	ND	ND	ND
1,1,2,2-Tetracloroetano	mg/L	0.0005	1‡	ND	ND	ND
1,1,2-Tricloroetano	mg/L	0.0005	0.005	ND	ND	ND
1,1-Dicloroetano	mg/L	0.0005	0.007	ND	ND	ND
1,2,4-Triclorobenceno	mg/L	0.0005	0.07	ND	ND	ND
1,2-Dicloroetano	mg/L	0.0005	0.005	ND	ND	ND
1,2-Dicloropropano	mg/L	0.0005	0.005	ND	ND	ND
2,3,7,8-TCDD	mg/L	5×10^{-9}	3×10^{-8}	ND	ND	ND
2,4,5-TP (herbicida)	mg/L	0.0002	0.05	ND	ND	ND
2,4-D (herbicida)	mg/L	0.0001	0.07	ND	ND	ND

Sustancia	Unidades	MDL*	MCL**	Tipo de Agua		
				Agua Purificada y Destilado	Agua Purificada con agregado de Minerales para Sabor	Agua de Manantial
				Nivel Detectado		
Alaclar	mg/L	0.0001	0.002	ND	ND	ND
Atrazina	ug/L	0.05	3	ND	ND	ND
Bentazón	mg/L	0.0005	0.018‡	ND	ND	ND
Benceno	mg/L	0.0005	0.005	ND	ND	ND
Benzopireno	ug/L	0.02	0.2	ND	ND	ND
Carbofuran	mg/L	0.0005	0.04	ND	ND	ND
Tetracloruro de Carbono	mg/L	0.0005	0.005	ND	ND	ND
Clordano	mg/L	0.0001	0.002	ND	ND	ND
Clorobenceno	mg/L	0.0005	0.1	ND	ND	ND
cis-1,2-Dicloretileno	mg/L	0.0005	0.07	ND	ND	ND
Dalapón	mg/L	0.001	0.2	ND	ND	ND
Bisadipate	mg/L	0.0006	0.4	ND	ND	ND
Bisphthalate	mg/L	0.0006	0.006	ND	ND	ND
1,2-dibromo-3cloroopropano	ug/L	0.01	0.2	ND	ND	ND
Cloruro de Metileno	mg/L	0.0005	0.005	ND	ND	ND
Dinoseb	mg/L	0.0002	0.007	ND	ND	ND
Dicut	mg/L	0.0004	0.02	ND	ND	ND
Endotall	mg/L	0.005	0.1	ND	ND	ND
Endrin	ug/L	0.01	2	ND	ND	ND
Etilbenceno	mg/L	0.0005	0.7	ND	ND	ND
Etileno Dibromida	ug/L	0.01	0.05	ND	ND	ND
Glyphosphate	mg/L	0.006	0.7	ND	ND	ND
Heptaclar	ug/L	0.01	0.4	ND	ND	ND
Heptaclar Epóxido	ug/L	0.01	0.2	ND	ND	ND
Hexaclorobenceno	ug/L	0.05	1	ND	ND	ND
Hexaclorociclopentadieno	ug/L	0.05	50	ND	ND	ND
Lindano	ug/L	0.01	0.2	ND	ND	ND
Metoxiclor	ug/L	0.05	40	ND	ND	ND
Clorobenceno	mg/L	0.0005	0.1	ND	ND	ND
1,2-Diclorobenceno	mg/L	0.0005	0.6	ND	ND	ND
Oxamil	mg/L	0.0005	0.2	ND	ND	ND
1,4-Diclorobenceno	mg/L	0.0005	0.075	ND	ND	ND
Pentaclorofenol	ug/L	0.04	1	ND	ND	ND
Picloram	mg/L	0.0001	0.5	ND	ND	ND
Simazina	ug/L	0.05	4	ND	ND	ND

Sustancia	Unidades	MDL*	MCL**	Tipo de Agua		
				Agua Purificada y Destilado	Agua Purificada con agregado de Minerales para Sabor	Agua de Manantial
				Nivel Detectado		
Estireno	mg/L	0.0005	0.1	ND	ND	ND
Tetracloroetileno	mg/L	0.0005	0.005	ND	ND	ND
Tolueno	mg/L	0.0005	1	ND	ND	ND
Total ácidos haloacéticos	mg/L	0.002	0.06	ND	ND	ND
PCB totales	mg/L	0.0001	0.0005	ND	ND	ND
Trihalometanos totales	mg/L	0.0005	0.01‡	0.0005	0.0006	ND
Xilenos totales	mg/L	0.0005	10	ND	ND	ND
Toxafeno	mg/L	0.0005	0.003	ND	ND	ND
trans-1,2-Dicloroetileno	mg/L	0.0005	0.1	ND	ND	ND
Tricloroetileno	mg/L	0.0005	0.005	ND	ND	ND
Cloruro de Vinilo	mg/L	0.0003	0.002	ND	ND	ND

◊ Estándar secundario . Pautas no obligatorias sobre niveles de contaminantes que pueden causar efectos estéticos o cosméticos en el agua potable .

‡ Nivel Encontrado - El nivel más alto de cada sustancia detectada en muestras representativas del producto terminado .

NR No enumerado en las regulaciones de agua potable estatales o federales .

* MDL - Límite de detección del método . Los valores reflejan la concentración más baja de cada sustancia que se puede cuantificar con precisión por el método de ensayo aplicable.

** MCL - Nivel máximo de contaminación . El nivel más alto de una sustancia permitida por la ley en agua (embotellada o del grifo) potable. Los NMC que se muestran son los valores establecidos por la EPA y la FDA , a menos que no hay NMC federal .

‡ Cuando no hay NMC federal, los NMC que se muestran son los Servicios de Salud de California MCL .

Definiciones

“Declaración de Calidad” – La norma (declaración) de calidad para el agua envasada es el mayor nivel de contaminante permitido en un envase de agua envasada, según lo establecido por la Administración de Medicamentos y Alimentos de Estados Unidos (FDA) y el Departamento de Salud Pública de California. Las normas no pueden ser menos protectoras de la salud pública que las normas para el agua potable pública, establecidas por la Agencia de Protección Ambiental (EPA) de Estados Unidos o el Departamento de Salud Pública de California.

“Nivel máximo de Contaminante (MCL)” – El mayor nivel de un contaminante que está permitido en el agua potable, establecido por la Agencia de Protección Ambiental de Estados Unidos (EPA) o el Departamento de Salud Pública de California. Los MCL primarios se establecen tan próximos a las PHG como sea económica y tecnológicamente factible.

“Meta de Salud Pública (PHG)” – El nivel de un contaminante en el agua potable por debajo del cual no existen riesgos conocidos o esperados para la salud. Las PHG son establecidas por la Agencia de Protección Ambiental de California.

“Norma Primaria para Agua Potable (PDWS)” – MCL para contaminantes establecidos por la Agencia de Protección Ambiental de Estados Unidos (EPA) o el Departamento de Salud Pública de California que afectan la salud junto con los requisitos de control e informe, y los requisitos de tratamiento del agua.

Declaraciones

“Es de esperar razonablemente que el agua potable, incluyendo el agua envasada, contenga por lo menos pequeñas cantidades de algunos contaminantes. La presencia de contaminantes no indica necesariamente que el agua represente un riesgo para la salud. Se puede obtener más información acerca de los contaminantes y los potenciales efectos sobre la salud llamando a la Administración de Medicamentos y Alimentos de Estados Unidos, Línea directa de Productos Cosméticos y Alimenticios (1-888-723-3366).”

“Algunas personas pueden ser más vulnerables a los contaminantes del agua potable que la población general. Las personas con compromiso del sistema inmunológico, incluyendo de manera descriptiva pero no limitativa, a personas con cáncer que están siendo sometidas a quimioterapia, personas que han sido sometidas a trasplante de órganos,

personas con VIH/SIDA u otros trastornos del sistema inmunológico, algunas personas ancianas y los bebés pueden estar particularmente en riesgo de contraer infecciones. Estas personas deben buscar orientación de los profesionales médicos acerca del agua potable. La Línea Directa del Agua Potable Segura (1-800-426-4791) tiene disponibles las pautas de la Agencia para la Protección Ambiental de Estados Unidos y de los Centros para Control y Prevención de Enfermedades acerca de medios apropiados para disminuir el riesgo de infección por criptosporidio y otros contaminantes microbianos.”

“Las fuentes del agua envasada incluyen ríos, lagos, arroyos, estanques, reservas, manantiales y pozos. Dado que el agua viaja naturalmente sobre la superficie del terreno o a través del suelo, puede recoger sustancias naturales así como sustancias que están presentes debido a la actividad generada por el hombre o los animales.”

“Las sustancias que pueden estar presentes en la fuente de agua incluyen las siguientes:

1. Sustancias inorgánicas, que incluyen de manera descriptiva pero no limitativa, sales y metales, que pueden ser naturales o ser provocados por la agricultura, la escorrentía de aguas pluviales, vertidos de aguas residuales industriales o domésticas o la producción de petróleo y gas.
2. Pesticidas y herbicidas que pueden provenir de diversidad de fuentes, incluyendo, de manera descriptiva pero no limitativa, agricultura, escorrentía de aguas pluviales urbanas y usos residenciales.
3. Sustancias orgánicas que son productos secundarios de procesos industriales y producción de petróleo y también pueden provenir de gasolineras, escorrentía de aguas pluviales urbanas, aplicaciones agrícolas y sistemas sépticos.
4. Organismos microbianos que pueden provenir de flora y fauna, operaciones agrícola-ganaderas, plantas de tratamiento de aguas servidas y sistemas sépticos.
5. Sustancias con propiedades radiactivas que pueden ser naturales o el resultado de actividades mineras o de la producción de gas y petróleo.”

Definiciones y Declaraciones Requeridas Por La Ley de California



Información Sobre Contaminantes

Para garantizar que el agua envasada es segura para su consumo, la Administración de Medicamentos y Alimentos de Estados Unidos y el Departamento de Salud Pública del Estado prescribe regulaciones que limitan la cantidad de determinados contaminantes en el agua provista por compañías de agua envasada. Puede obtener más información acerca de contaminantes llamando a la Administración de Medicamentos y Alimentos de Estados Unidos, Línea Directa de Productos Cosméticos y Alimenticios al 1-888-723-3366.

Sitio de Internet de La FDA para Retiro de Productos

Si usted desea saber si un agua envasada en particular ha sido o está siendo retirada, por favor, visite el sitio de internet de la FDA: <http://www.fda.gov/opacom/7alerts.html>.

